

CU 1100

GAMME
LUPROTEC

**PÂTE ANTIGRIPPANTE AU CUIVRE HAUTE TEMPÉRATURE
ÉLECTRO-CONDUCTRICE ET THERMO-CONDUCTRICE
Présentation Aérosol : GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE
Existe également en présentation Vrac**

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : pâteux

Densité (vrac) : non disponible

Densité (aérosol) : 0,74 +/- 0,02

Odeur : caractéristique

Couleur : cuivrée

pH : sans

Point éclair (vrac) : sans

Point éclair (aérosol) : inférieur à 21°C



PROPRIÉTÉS

CU 1100 est une pâte de montage et d'assemblage au cuivre, entrant dans la classe des produits anti-soudure, lubrifiant et anticorrosion à haute température.

Avantages : le choix judicieux des poudres métalliques finement micronisées à structures lamellaires, permet d'obtenir une pâte anti-soudure efficace pour la plupart des contacts soumis à des grandes plages ou variations de températures. Lubrifiant et anticorrosion à haute température, facilite le montage et le démontage des assemblages, excellente conductibilité électrique, bon pouvoir de dissipation calorifique, permet le démontage de pièces ayant été soumises à hautes températures ou ayant été stockées en milieu agressif, excellente filmabilité en dynamique et excellente durée de vie en statique, jusqu'à 1100°C. Possibilité de travailler en atmosphère humide grâce à son gélifiant inorganique qui ne s'émulsionne pas.

Domaines d'utilisation : convient aux équipements électriques, pour les assemblages vissés, boulonneries, raccords vapeur, presses étoupes, garnitures mécaniques, paliers de machines de soudage, vannes surchauffantes, éjecteurs de fonderies, pour les commandes d'ouverture des busettes de poches à acier rotatives et à tiroirs dans les aciéries, extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage), démoulant de zamac, charnières de fours, transmissions de puissance (chaînes chaudes), lubrification de câbles. Employé dans l'industrie du verre, les briqueteries, pour le montage des goujons de turbines. **Plage de température** : de -40°C à +1100°C. **Grade NLGI** : 1. **Pénétrabilité 60 coups** : 310/340 suivant NF T 60 132. **Point de goutte** : sans. **Conductibilité diélectrique** : $2,25 \cdot 10^8 \Omega^{-1} \cdot m^{-1}$.

Utilisation de CU 1100 suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Montage et démontage mécanique.	Prêt à l'emploi.	Nettoyer préalablement les parties à enduire. Vrac : appliquer CU 1100 uniformément au pinceau. Aérosol : agiter jusqu'à la libération complète de la bille. Pulvériser CU 1100 en couche mince sur les parties à traiter et avant montage.

D.A.C.D.

Partenaire · Chimie · Environnement



Recommandations : ne pas mélanger **CU 1100** avec une autre pâte. Utilisation uniquement dans le cas de mouvements très lents. **Pour l'aérosol :** récipient sous pression. À protéger contre les rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Utiliser des gants pour appliquer **CU 1100**.

D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.